Neuer Schrittmotor mit UL-/CSA-Zertifizierung

*Feldkirchen, 16. April 2024* – Nanotec erweitert seine Produktpalette um den High-Torque Schrittmotor ASA5618. Das Kraftpaket erfüllt nicht nur höchste Sicherheitsstandards, wie die UL-/CSA-Zertifizierung belegt, sondern unterstützt mit besonders präziser und zuverlässiger Performance selbst anspruchsvollste Anwendungen.

Mit einem Haltemoment von 140 bis 230 Ncm bei 56 mm Flanschgröße (NEMA23) eignet sich der Stepper beispielsweise für Achsantriebe von Werkzeugmaschinen oder robotergestützte Anwendungen in der Chirurgie. Größere Stückzahlen werden auf Wunsch mit integrierter Haltebremse geliefert.

Für hohe Positioniergenauigkeit sorgt der integrierte Encoder, der sowohl in inkrementeller als auch in Multiturn-Version zur Verfügung steht.

Der IP65-Schutz macht den ASA5618 resistent gegen äußere Einflüsse wie Staub, Wasser oder extreme Temperaturen, und stellt sicher, dass er seine Vorteile auch in rauen Umgebungen zuverlässig ausspielt.

Der Motor ist in zwei Längen (88 und 109,5 mm) erhältlich. Eine breite Auswahl an Kombinationsmöglichkeiten mit Getrieben und kundenspezifischen Wellenausführungen rundet das Angebot ab.

Weitere Informationen unter [www.nanotec.de](http://www.nanotec.de).

*Nanotec, gegründet 1991 in Finsing (Erding), gehört zu den führenden Herstellern von Motoren   
und Motorcontrollern für die Industrieautomatisierung und die Medizintechnik. Seit 2011 hat das Unternehmen seinen Firmensitz in Feldkirchen bei München. Von der Entwicklung über die Fertigung bis hin zum Vertrieb sind dort alle Unternehmensbereiche unter einem Dach vereint.*

*Mit rund 300 Mitarbeitenden in Deutschland, Bulgarien, den USA und China betreut Nanotec Kund:innen in der ganzen Welt.*

**PRESSEKONTAKT**

Monika Braunmüller

T +49 89 900 686-819

M [monika.braunmueller@nanotec.de](mailto:monika.braunmueller@nanotec.de)